

Газоаналитическая система MCS100FT



FTIR Многокомпонентная газоаналитическая система

Система реализует все измерительные задачи по контролю выбросов: более 10 одновременно измеряемых компонентов. Для точного контроля предельных норм могут быть измерены даже минимальные концентрации фтороводорода.

Надежный интерферометр в комбинации с недавно разработанной измерительной ячейкой и хемометрическим методом анализа обеспечивают надежные и стабильные результаты измерений.

Применение

Мусоросжигательные заводы, установки для сжигания, предприятия, использующие смешанное топливо, такие как цементные заводы, взрывоопасные мусоросжигатели и обрабатывающая промышленность (алюминиевая, металлургическая и сталелитейная промышленности ...)

Преимущества

- Надежная аналитическая система с обогреваемым газовым трактом
- Точное измерение предельно низких концентраций HF (0 ... 3.0 мг/м)
- Специально разработанная конструкция системы: от отбора пробы до измерительной кюветы
- Применение современной технологии ИК-Фурье спектроскопии (интерферометр с уголковыми отражателями) – для точных и надежных результатов измерений
- Соответствует требованиям QAL3 и др.

Технические характеристики

MCS 100 FT	
Измерительный диапазон	В зависимости от применения
Измерительный принцип	Однолучевой фотометр, два узкополосных фильтра, корреляция по газовым фильтрам
Количество компонентов	Более 10 компонентов одновременно
Измеряемые компоненты	CH ₄ , CO, CO ₂ , HCl, HF, H ₂ O, NH ₃ , NO, NO ₂ , N ₂ O, O ₂ , SO ₂
Окружающая температура	+5 ... +40°C
Выходные сигналы	0/4 ... 20 мА, изолированные
Интерфейс	серийный: 1 x RS232, 9-pol. D-SUB Ethernet: RJ45, 10BaseT
Группа исполнения	IP 54

Гарантия	12 месяцев
----------	------------

Дополнительную информацию по оборудованию фирмы **Sick Maihak GmbH**
Вы можете получить, связавшись с нами или посетив сайты sick-maihak.ru ,
http://www.sick.com/de1/EN/home/products/product_portfolio/Pages/product_portfolio_pa.aspx