

Газоанализатор MCS 100 E

Многокомпонентный газоанализатор

Контроль выбросов отходящих газов



Компактный многокомпонентный газоанализатор MCS 100 E применяют на тепловых электростанциях, мусоросжигательных заводах и других экологически опасных производствах. В MCS 100 E используется ИК фотометр с возможностью измерения до 8 различных компонентов в отходящих газах плюс O₂.

Преимущества

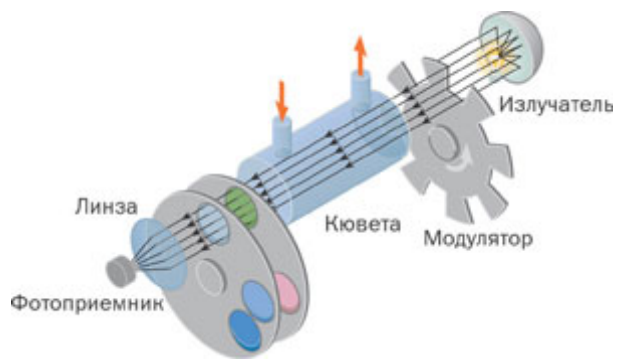
- Устройство переключения на несколько точек измерения
- Компенсация перекрестной чувствительности
- Автоматическое переключение диапазонов измерения с контролем порога чувствительности оптическим методом или по поверочным смесям
- Незначительные затраты на обслуживание

Применение

- Мусоросжигательные заводы
- Различные печи
- Цементная
- Промышленность
- Крематории
- Специальные установки

Технические характеристики

MCS 100 E	
Измерительный диапазон	по заказу, млн ⁻¹ , объем.%, мг/м ³ ;
Измерительный принцип	Однолучевой фотометр, два узкополосных фильтра, корреляция по газовым фильтрам
Количество компонентов	макс. 8
Измеряемые компоненты	газы и жидкости со спектрами поглощения в ИК (1 - 16 мкм) диапазоне плюс O ₂ (SO ₂ , CO, CO ₂ , NO, NO ₂ , N ₂ O, HCl, H ₂ O, NH ₃)
Окружающая температура	+5 ... +35 °C
Выходные сигналы	2 оптических интерфейса
Напряжение питания	~ 220 В; 50 Гц
Мощность	около 850 Вт
Группа исполнения	IP 53
Состав системы	Весь анализатор, включая измерительный блок, компьютер, блок электроники и дисплей, собран в одном корпусе размером 665 x 440 x 360 мм и весом 70 кг.
Гарантия	12 месяцев



Дополнительную информацию по оборудованию фирмы **Sick Maihak GmbH**
Вы можете получить, связавшись с нами или посетив сайты sick-maihak.ru ,
http://www.sick.com/de1/EN/home/products/product_portfolio/Pages/product_portfolio_pa.aspx